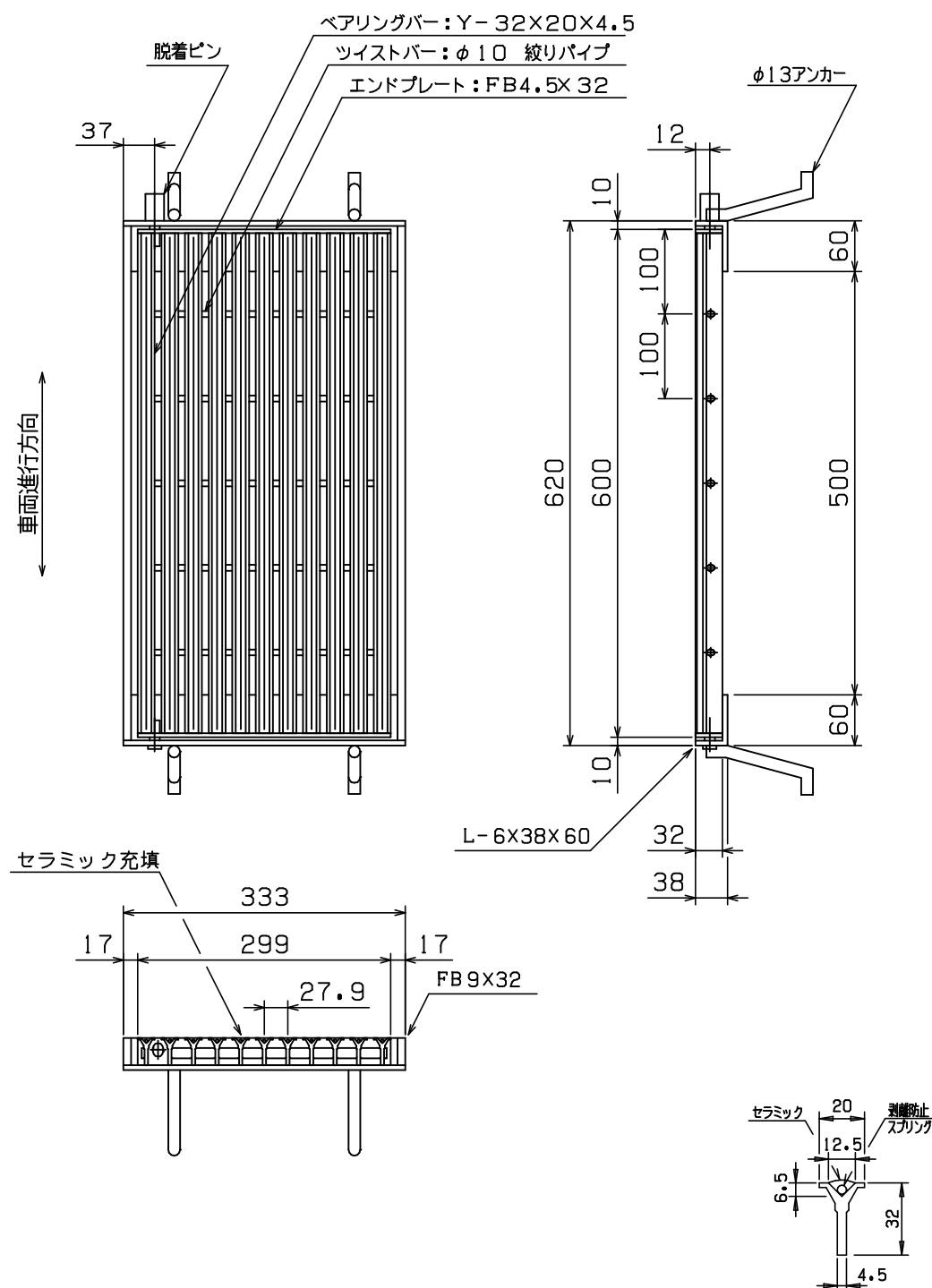




◇ 荷 重 計 算 ◇

設計条件

荷 重 : T-2 (後輪一輪荷重 : 800Kg)
 載荷寸法 : 160mm×200mm (等分布負載)
 許容応力 : $\sigma_b = 18.0\text{Kg/mm}^2$ (SS400使用)

スパン : $L = 500\text{mm}$

W : 主部材が支える最大後輪一輪荷重 (Kg)
 N : 荷重を受ける主部材本数
 (Z) : 主部材断面係数
 S : 溝幅方向載荷寸法

荷重計算

「横断溝」(溝幅>載荷寸法Sの場合)

$$W = \frac{8 \sigma_b Z}{2L - S} = \frac{8 \times 18 \times Z}{2 \times 500 - 200} = 0.180 \times Z$$

$$Z = N (Z) = 6 \times 1.189 \times 10^3 = 7.13 \times 10^3$$

$$\therefore W = 0.180 \times 7.13 \times 10^3 = 1.28 \times 10^3 \text{ (Kg)}$$

$$\begin{aligned} T &= 0.4^{-1} \times 10^{-3} \times W \\ &= 0.4^{-1} \times 10^{-3} \times 1.28 \times 10^3 \\ &= 3.2 > 2 \end{aligned}$$

以上より T-2 となる

< 表面処理 >

本体 : 熔融亜鉛メッキ (セラミック充填)
 受枠 : 黒ペイント塗装

本体重量 : 10.5Kg
 受枠重量 : 6.2Kg

担 当	製 図	検 図	尺 度	作 図	工事名
	岡 本	戸 田	1/8	年 月 日	
タイヘイグレーチング 石田鉄工株式会社					図面番号 TYLHC32-35 T-2
					図面名称 TYLHC 600X 299X 32 2L枠 脱着ピン付 110度開閉