



◇ 荷重計算 ◇

設計条件

荷重: T-20 (後輪一輪荷重: 8000Kg)
 載荷寸法: 500mm×200mm (等分布負載)
 許容応力: $\sigma_b = 18.0 \text{ Kg/mm}^2$ (SS400使用)

スパン: $L = 500 \text{ mm}$

W: 主部材が支える最大後輪一輪荷重 (Kg)
 N: 荷重を受ける主部材本数
 (Z): 主部材断面係数
 S: 溝幅方向載荷寸法

荷重計算

「横断溝」(溝幅 > 載荷寸法 S の場合)

$$W = \frac{8 \sigma_b Z}{2L - S} = \frac{8 \times 18 \times Z}{2 \times 500 - 200} = 0.180 \times Z$$

$$Z = N (Z) = 18 \times 2.784 \times 10^3 = 50.11 \times 10^3$$

$$\therefore W = 0.180 \times 50.11 \times 10^3 = 9.02 \times 10^3 \text{ (Kg)}$$

$$T = 0.4^{-1} \times 10^{-3} \times W$$

$$= 0.4^{-1} \times 10^{-3} \times 9.02 \times 10^3$$

$$= 22.6 > 20$$

以上より T-20 となる

<表面処理>

本体: 熔融亜鉛メッキ (セラミック充填)
 受枠: 黒ペイント塗装

本体重量: 15.2Kg
 受枠重量: 8.3Kg

担当	製図	検図	尺度	作図	工事名
	岡本	戸田	1/8	年月日	
タイハイグレーチング 石田鉄工株式会社					図面番号
					TYLHC 600×299×50
					図面名称
					2L枠 脱着ピン付 110度開閉