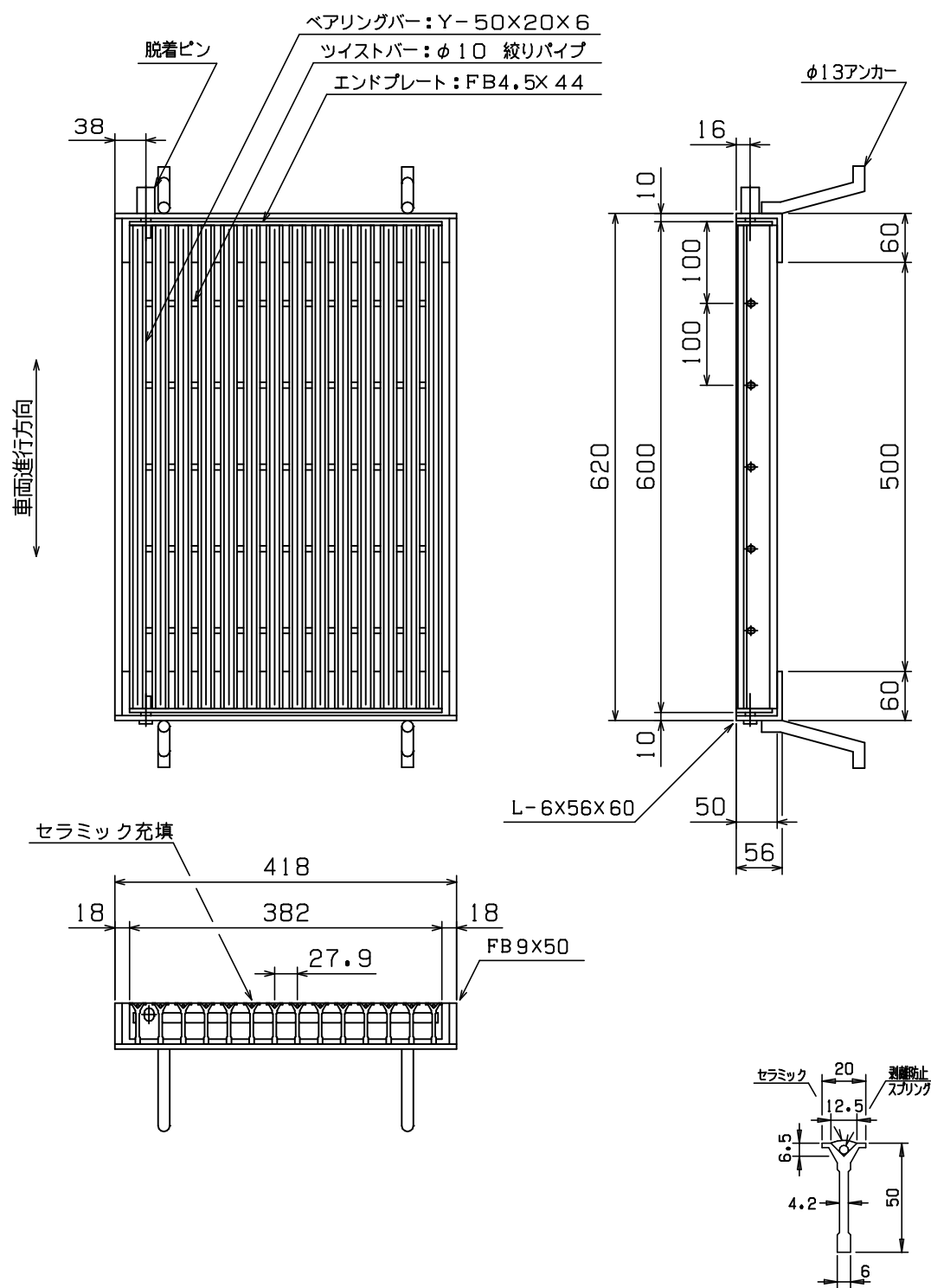




◇ 荷 重 計 算 ◇

設計条件

荷 重： T-20 （後輪一輪荷重：8000Kg）
 載荷寸法： 500mm×200mm （等分布負載）
 許容応力： $\sigma_b = 18.0\text{Kg/mm}^2$ （SS400使用）

スパン ： L = 500 mm

W ：主部材が支える最大後輪一輪荷重 (Kg)
 N ：荷重を受ける主部材本数
 (Z) ：主部材断面係数
 S ：溝幅方向載荷寸法

荷 重 計 算

「横断溝」（溝幅＞載荷寸法Sの場合）

$$W = \frac{8 \sigma_b Z}{2L - S} = \frac{8 \times 18 \times Z}{2 \times 500 - 200} = 0.180 \times Z$$

$$Z = N (Z) = 18 \times 2.784 \times 10^3 = 50.11 \times 10^3$$

$$\therefore W = 0.180 \times 50.11 \times 10^3 = 9.02 \times 10^3 \text{ (Kg)}$$

$$\begin{aligned} T &= 0.4^{-1} \times 10^{-3} \times W \\ &= 0.4^{-1} \times 10^{-3} \times 9.02 \times 10^3 \\ &= 22.6 > 20 \end{aligned}$$

以上より T-20 となる

＜表面処理＞

本体：溶融亜鉛メッキ（セラミック充填）
 受枠：黒ペイント塗装

本体重量： 19.3Kg
 受枠重量： 9.2Kg

担 当	製 図	検 図	尺 度	作 図	工事名
	岡 本	戸 田	1/8	年 月 日	
タイヘイグレーチング 石田鉄工株式会社					図面番号 TYLHC50-45 T-20
					図面名称 TYLHC 600×382×50 2L枠 脱着ピン付 110度開閉