



◇ 荷重計算 ◇

設計条件

荷重 : T-25 (後輪一輪荷重: 10000Kg)  
 载荷寸法 : 500mm×200mm (等分布負載)  
 許容応力 :  $\sigma_b = 18.0\text{Kg/mm}^2$  (SS400使用)

スパン : L = 600 mm

W : 主部材が支える最大後輪一輪荷重 (Kg)  
 N : 荷重を受ける主部材本数  
 (Z) : 主部材断面係数  
 S : 溝幅方向载荷寸法

荷重計算

「横断溝」(溝幅>载荷寸法Sの場合)

$$W = \frac{8 \sigma_b Z}{2L - S} = \frac{8 \times 18 \times Z}{2 \times 600 - 200} = 0.144 \times Z$$

$$Z = N (Z) = 18 \times 3.902 \times 10^3 = 70.24 \times 10^3$$

$$\therefore W = 0.144 \times 70.24 \times 10^3 = 10.11 \times 10^3 \text{ (Kg)}$$

$$T = 0.4^{-1} \times 10^{-3} \times W$$

$$= 0.4^{-1} \times 10^{-3} \times 10.11 \times 10^3$$

$$= 25.3 > 25$$

以上より T-25 となる

<表面処理>

本体 : 熔融亜鉛メッキ (セラミック充填)  
 受枠 : 黒ペイント塗装

本体重量 : 34.9Kg  
 受枠重量 : 12.5Kg

担当	製図	検図	尺度	作図	工事名
岡本	戸田	1/8	年月日		
<b>タイハイグレーチング</b> <b>石田鉄工株式会社</b>					図面番号
					TYLHC 700X 494X 60
					図面名称
					2L枠 脱着ピン付 110度開閉