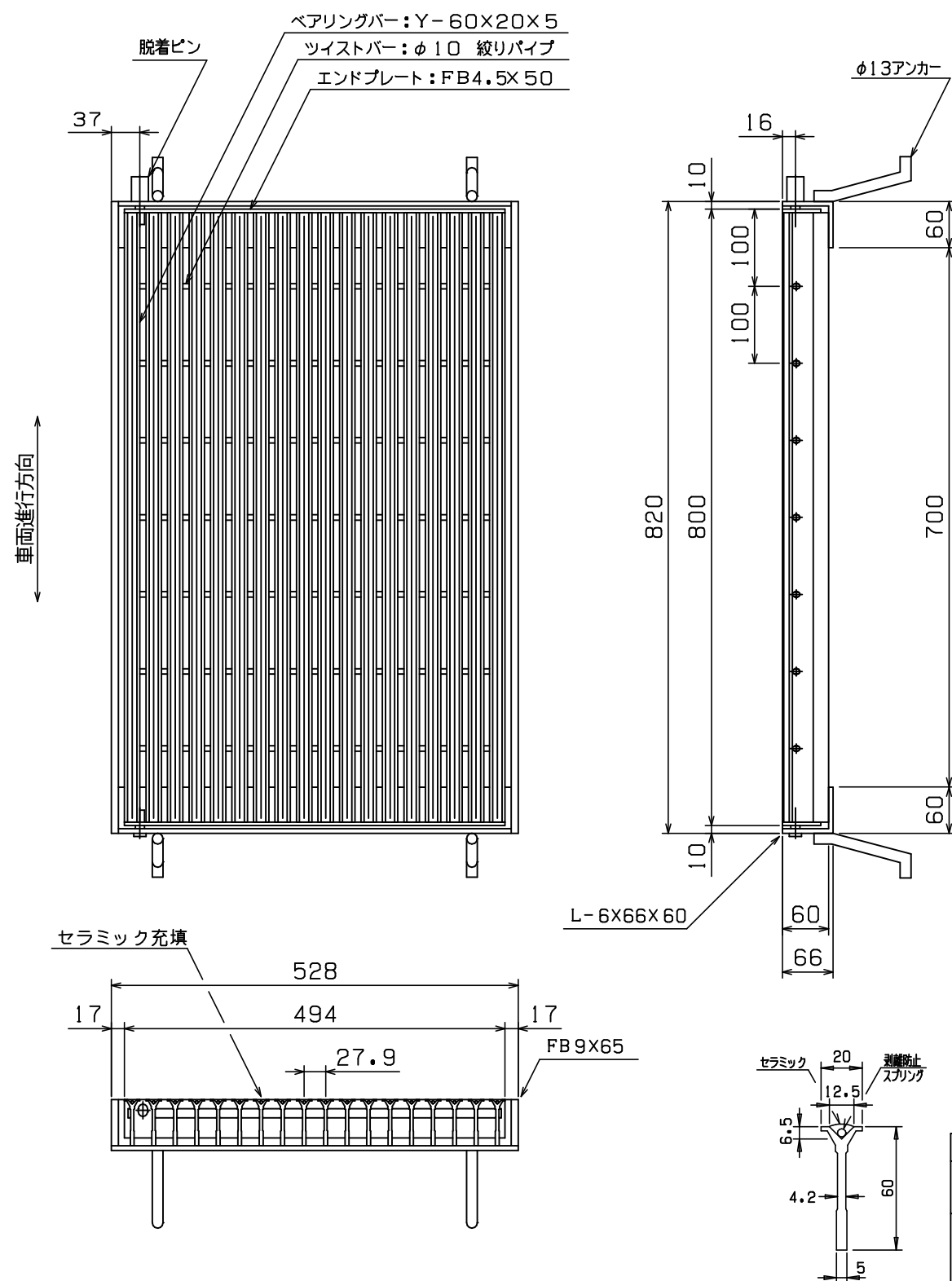




◇ 荷 重 計 算 ◇

設計条件

荷 重: T-20 (後輪一輪荷重: 8000Kg)
 載荷寸法: 500mm×200mm (等分布負載)
 許容応力: $\sigma_b = 18.0\text{Kg/mm}^2$ (SS400使用)

スパン : L = 700 mm

W : 主部材が支える最大後輪一輪荷重 (Kg)
 N : 荷重を受ける主部材本数
 (Z) : 主部材断面係数
 S : 溝幅方向載荷寸法

荷 重 計 算

「横断溝」 (溝幅> 載荷寸法Sの場合)

$$W = \frac{8 \sigma_b Z}{2L - S} = \frac{8 \times 18 \times Z}{2 \times 700 - 200} = 0.120 \times Z$$

$$Z = N (Z) = 18 \times 3.902 \times 10^3 = 70.24 \times 10^3$$

$$\therefore W = 0.120 \times 70.24 \times 10^3 = 8.43 \times 10^3 \text{ (Kg)}$$

$$\begin{aligned} T &= 0.4^{-1} \times 10^{-3} \times W \\ &= 0.4^{-1} \times 10^{-3} \times 8.43 \times 10^3 \\ &= 21.1 > 20 \end{aligned}$$

以上より T-20 となる

＜表面処理＞

本体: 熔融亜鉛メッキ (セラミック充填)
 受枠: 黒ペイント塗装

本体重量: 39.8Kg
 受枠重量: 13.4Kg

担 当	製 図	検 図	尺 度	作 図	工事名
	岡 本	戸 田	1/8	年 月 日	
タイヘイグレーチング 石田鉄工株式会社					図面番号 TYLHC60-57 T-20
					図面名称 TYLHC 800×494×60 2L枠 脱着ピン付 110度開閉